

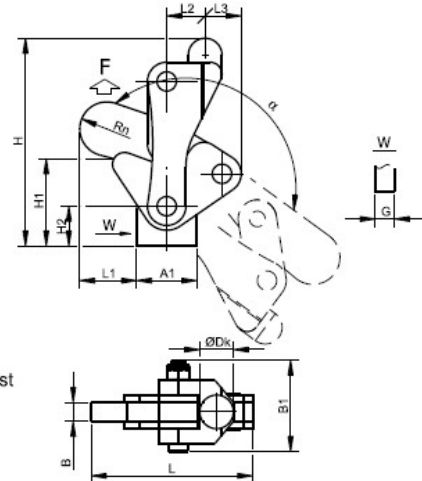
**24. DOCISK MODUŁOWY  
Z PODSTAWĄ WAHADŁOWĄ**


**221, 223, 225, 227, 229**



Dociski tego typu stosowane są przede wszystkim w przemysłowej produkcji seryjnej.

Sposób użytkowania przedstawiony jest na stronie 18.



| Nr  |  [kg] | F [daN] | A1 | B  | B1 | ØDk1 | G  | H   | H1 | H2   | L   | L1 | L2 | L3 | Rn | α    |
|-----|--|---------|----|----|----|------|----|-----|----|------|-----|----|----|----|----|------|
| 221 | 0,18   | 250     | 20 | 6  | 31 | 10   | 6  | 73  | 26 | 18,0 | 58  | 22 | 12 | 14 | 10 | 200° |
| 223 | 0,82   | 700     | 30 | 10 | 52 | 16   | 10 | 111 | 42 | 20,0 | 80  | 26 | 20 | 19 | 15 | 200° |
| 225 | 1,32   | 1100    | 36 | 12 | 60 | 22   | 12 | 144 | 59 | 29,0 | 104 | 36 | 25 | 15 | 18 | 200° |
| 227 | 2,86   | 2250    | 50 | 16 | 76 | 28   | 16 | 174 | 73 | 33,0 | 134 | 47 | 32 | 30 | 22 | 200° |
| 229 | 5,36   | 3400    | 70 | 20 | 89 | 28   | 20 | 210 | 89 | 33,5 | 156 | 43 | 36 | 42 | 25 | 200° |

Dociski te umożliwiają mocowanie obrabianego przedmiotu pod dowolnym kątem.

F - SIŁA TRZYMANIA