

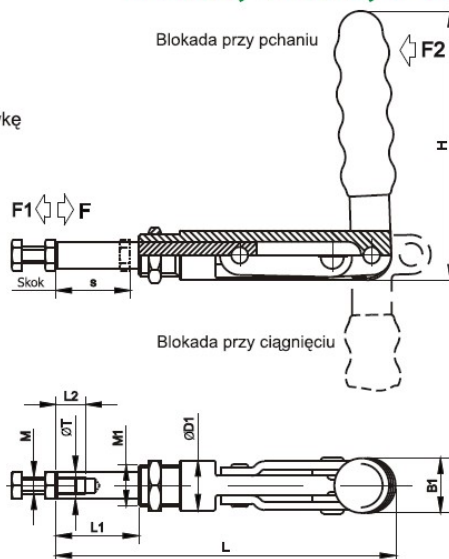
### 33. DOCISK PCHAJĄCO-CIĄGĄCY WZMOCNIONY

### P350, P550, P750




Docisk występuje bez podstawy.  
Proponujemy zastosować naszą podstawkę  
nr 132N, 134N, 136N /str. 23/

Dociski uzyskują blokadę przy pchaniu  
obrabianego przedmiotu do bazy  
i przy ciągnięciu.



Poprzez długie prowadzenie tłoka w korpusie docisku,  
uzyskujemy większą sztywność oraz dłuższą żywotność.

Tłok jest prowadzony w korpusie na całej jego długości.

Nr	 [kg]	F [daN]	F1 [daN]	F2 [daN]	B1	øD1	H	L	L1	L2	M	M1	S	øT
P 350	0,28	350	150	11	23	19,0	107	128	33	18	M6x18	M16x1,5	25	10
P 550	0,50	550	160	14	27	24,0	132	164	40	30	M8x30	M20x1,5	38	13
P 750	0,98	750	160	16	35	28,5	149	235	70	40	M10x40	M24x1,5	66	16

F - SIŁA TRZYMANIA    F1 - SIŁA DOCISKU    F2 - SIŁA RĘKI