

**TECHNICAL DATA**

New automatic CNC cutting line mod. NEW LINE-350 for 90° cuts, suitable for cutting hollow bars with round, square or rectangular section featuring automatic loading and unloading of pieces and made up of the following:

- "CI" type automatic loader with inclined worktable designed for loading hollow bars with round, square or rectangular section; rapid centralised adjustment of bar dimensions by means of just two handwheels, or "CF" type automatic bundle loader with anti-overlapping device for hollow bar loading with round, square or rectangular section; rapid centralised adjustment of bar dimensions by means of just two handwheels.
- Bar feed unit supplied with rollers and driven by a gearmotor assisted by an inverter controlling rapid feed speed and the associated acceleration and deceleration ramps for bar feeding.
- Cutting head with 2-speed electric motor, motor amperometric absorption control, tempered and ground oil-bathed reducing gears, cutting head downstroke speed adjustment, blade double lubrication system (with emulsifiable oil or oil microlubrication).
- Bar locking with double vice.
- Pressure adjustment of bar feed rollers and double vice.
- Bar stop with digital instrument displaying bar cutting length, vertically movable stop retainer providing maximum accuracy of cutting repeatability.
- Automatic unloader provided with inclinable table for the selection of the side from which faced, cut or end-trimmed pieces are unloaded.
- New programming instrument with 5" backlit graphic display for the management and optimisation of cutting parameters and settings.

Optional accessories on request

- Blade rotation inverter for speed variation according to the type of material to be cut.
- Extra bar stop adding a second cutting size option in sequence.
- Cutting-head with inclined linear movement, suitable for cutting square and rectangular pipes, with an entry into the bar which reduce at the minimum the frazes.
- Inclined vice of 45°, for a better blocking of the piece to cut.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Nouvelle ligne de coupe automatique à CNC modèle NEW LINE-350 pour des coupes à 90°, adaptée pour la coupe de tubes de section ronde, carrée ou rectangulaire, équipée de chargeur et déchargeur automatiques et composée de:

- Chargeur automatique de type "CI", version avec plan incliné pour le chargement des barres (tubes) de section ronde, carrée et rectangulaire, réglage rapide centralisé des dimensions des barres par deux volants ou chargeur automatique de type "CF", version en boîte, avec dispositif anti-chevauchement, pour le chargement des barres (tubes) de section ronde, carrée et rectangulaire, réglage rapide centralisé des dimensions des barres par deux volants.
- Unité d'avance barres à rouleaux actionnés par moto-réducteur contrôlé par inverseur, permettant d'optimiser la vitesse d'avance rapide et les différentes rampes d'accélération et de décélération pour l'alimentation des barres à couper.
- Tête de coupe avec moteur électrique à deux vitesses, contrôle absorption ampèremétrique du moteur, engrainages de réduction trempés et rectifiés en bain d'huile, réglage de la vitesse de descente de la tête, double système de lubrification de la lame (à l'huile émulsionnable ou micro-lubrification à l'huile).
- Blocage barre par mors double.
- Pressions réglables des rouleaux d'avance barre et double mors.
- Butée barre avec visualisation numérique de la longueur de coupe, vérification de la butée mobile verticale pour garantir un maximum de précision sur la répétitivité de la coupe.
- Déchargeur automatique composé d'un plan incliné permettant le choix du côté de déchargement des chutes, des pièces coupées et des fins de coupe.
- Nouvel instrument de programmation avec écran graphique de 5" rétro-éclairé pour la gestion et l'optimisation des paramètres et des programmations de coupe.

Accessoires sur demande

- Montage inverseur rotation lame qui permet la modification de la vitesse en l'optimisant selon le type de matériau à couper.
- Montage d'une seconde butée de la barre, pour une deuxième mesure de coupe en séquence.
- Tête de coupe avec mouvement linéaire incliné, adaptée pour la coupe de tubes de section carrée ou rectangulaire avec une entrée dans la barre qui réduit au minimum la bavure.
- Etau incliné de 45° pour une meilleure fixation du piece à couper.

**TECHNISCHE MERKMALE**

Neue automatische CNC-Schneideanlage Modell NEW LINE-350 für 90°-Schnitte, geeignet zum Trennen von Röhren oder rund, quadratisch oder rechteckig geschnittenen, komplett mit automatischer Zu- und Abführung, bestehend aus:

- Automatischem Beschicker Typ "CI", Version mit geneigter Fläche für die Zuführung von Schneidgut (Röhren) mit rundem, quadratischem und rechteckigem Querschnitt, zentral vorgenommene Schnelleinstellung der Stangenabmessung mit nur zwei Handrädern oder automatischem Beschicker Typ "CF", Bündelversion, mit Überlagerungsschutz für die Zuführung von Schneidgut (Röhren) mit rundem, quadratischem und rechteckigem Querschnitt, zentral vorgenommene Schnelleinstellung der Stangenabmessungen mit nur zwei Handrädern.
- Stangenvorschubeinheit mit Rollen, angetrieben von einem Getriebemotor und gesteuert von einem Inverter für die Vorgabe der Schnellvorschubgeschwindigkeit sowie der zugehörigen Beschleunigungs- und Verlangsamungskennlinien für die Zuführung der zu schneidenden Werkstücke.
- Schneidkopf mit zweistufigem Elektromotor, Kontrolle des vom Motor aufgenommenen Stroms, gehärtete und geschliffene Untersetzungszahnräder im Ölbad, Einstellung der Absenkgeschwindigkeit beim Schnitt, doppelte Scheibenschmieranlage (mit emulgierbarem Öl oder Ölmikroschmierung).
- Einspannen des Werkstückes in Doppelspannstock.
- Druckwerte für Stangenvorschubrollen und Doppelspannstock einstellbar.
- Stangenmeßanschlag mit digitaler Schnittlängenanzeige, ein vertikal beweglicher Halteanschlag garantiert höchste Präzision mit Blick auf die Wiederholbarkeit des Schnittes.
- Automatischer Abgabevorrichtung, bestehend aus einer geneigten Fläche für die Auswahl der Seite, auf der das Kopfstück, die geschnittenen Werkstücke und das Stangenende abgeführt werden.
- Neuem Programmiergerät mit rückbeleuchtetem 5"-Grafikdisplay für die Verwaltung und Optimierung der Parameter und Schnitteinstellungen.

Auf Anfrage erhältliches Zubehör

- Anbringung eines Inverters für die Scheibendrehung, der die Verstellung und optimale Anpassung der Drehzahl an die Art des Schneidgutes ermöglicht.
- Anbringung eines zweiten Stangenmeßanschlag für den Nachfolgeschchnitt.
- Schneidkopf mit linearer geneigter Bewegung, optimal zum trennen von Röhren oder rund, quadratisch oder rechteckiggeschnittenen, mit Eingang in der Stange um eine minimale Gratbildung zu haben.
- 45° geneigter Spannstock fuer einen besserer Einspannen des zu schneidenden Werkstueckes.

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

Nueva línea de corte automática CNC modelo NEW LINE-350 para cortes de 90°, apta para el corte de tubos con sección redonda, cuadrada y rectangular, completa con sistema de carga y descarga automático, constituida por:

- Cargador automático, tipo "CI", versión con plano inclinado para la carga de barras (tubos) de sección redonda, cuadrada y rectangular, regulación rápida centralizada de las dimensiones de las barras mediante solamente dos manubrios, o cargador automático tipo "CF", versión de cinta, con dispositivo antiperposición, para la carga de barras (tubos) de sección redonda, cuadrada y rectangular, regulación rápida centralizada de las dimensiones de las barras mediante solamente dos manubrios.
- Unidad de avance de las barras con rodillos accionados mediante motor-reductor controlado por inverter, para el control de la velocidad de avance rápido y relativas rampas de aceleración y desaceleración para la alimentación de las barras que se deben cortar.
- Cabezal de corte con motor eléctrico de dos velocidades, control de la absorción ampérimétrica del motor, engranajes de reducción templados y rectificadas en baño de aceite, regulación de la velocidad de bajada de corte, doble sistema de lubricación del disco (con aceite emulsionante o micro-lubricación con aceite).
- Bloqueo de la barra por medio de una morsa doble.
- Presiones ajustables para rodillos de avance de las barras y morsa doble.
- Tope de la barra con visualizador digital de la longitud de corte, registro de tope móvil vertical, para garantizar la máxima precisión en la repetición del corte.
- Descargador automático, constituido por un plano que se puede inclinar para la selección del lado de descarga del encabezamiento de la barra, de las piezas cortadas y de la cola de la barra.
- Nuevo instrumento programador con display gráfico de 5" iluminado en la parte trasera para la gestión y la optimización de los parámetros y de las configuraciones de corte.

Accesorios a petición de los interesados

- Aplicación del Inverter de rotación del disco, que permite la variación de la velocidad optimizándola al tipo de material que se debe cortar.
- Aplicación de un segundo tope de la barra, para una segunda medición de corte en secuencia.
- Cabezal de corte con movimiento linear inclinado, óptimo para el corte de tubos rectangulares y cuadrados, con entrada en el material para reducir al mínimo la viruta.
- Mordaza inclinada de 45° para un mejor amarre de la pieza a cortar.

- Caratteristiche e dati riportati nel presente catalogo non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso, le foto pubblicate sono esclusivamente a scopo dimostrativo.
- The characteristics and data indicated in this catalogue are not binding and may be modified without prior notice; illustrations are for demonstration only.
- Les caractéristiques et les paramètres reportés dans ce catalogue ne sont pas contraignants et peuvent être modifiés sans préavis ; les photos publiées le sont uniquement dans un but de démonstration.
- Die im vorliegenden Katalog aufgeführten Eigenschaften und Daten sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Die gezeigten Fotos dienen ausschließlich Demonstrationszwecken.
- Las características y los datos indicados en el presente catálogo no son vinculantes y se pueden modificar sin previo aviso; las fotos publicadas tienen exclusivamente una finalidad demostrativa.



Via Lago di Albano, 10 - Z. Ind. - 36015 Schio (VI) ITALY  
Tel. +39 0445 575001 - +39 0445 575005 - Fax +39 0445 575006  
www.macc.it - info@macc.it

EINHEIT ZUM SCHNEIDEN UND ABGEBEN VON WERKSTÜCKEN		
SCHERBENABMESSUNGEN	ø 350 mm	
SCHERBENLOCHBOHRUNG	ø 32 mm	
MAX. ÖFFNUNG DER SCHRAUBSTÜCKE	112 mm	
BACKENHÖHE	70 mm	
LEISTUNG DES SCHERBENMOTORS	2,6/3,4 kW	
SCHEBENDREHUNG	50/100 rpm	
MOTORLEISTUNG WERKSTÜCKVORSCHUB	1,5 kW (MIT INVERTER)	
WERKSTÜCKVORSCHUBGESCHWINDIGKEIT	10-90 m/1'	
MOTORLEISTUNG HYDRAULISCHES ANTRIEBSAGGREGAT	0,75 kW	
ARBEITSTISCHHÖHE	1110 mm	
ABGABEHÖHE	VORNE 700 mm - HINTEN 700 mm	
MINIMALE SCHNEIDKAPAZITÄT VON RUND ODER QUADRATISCH RÖHREN	ø 16 - 16x16 mm	
MAX. SCHNEIDKAPAZITÄT	(RUNDROHR)	ø 100 mm
	(QUADRATROHR)	80 mm
	(RECHTECKROHR)	60x80 mm
MINIMALE SCHNITTLÄNGE	20 mm	
MAX. SCHNITTLÄNGE	3000 mm	
GEWICHT	2000 kg~	

KAPAZITÄT DES BESCHICKERS MIT GENEIGTER FLÄCHE (TYP "CI")	
WERKSTÜCKLÄNGE	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
TRAGFÄHIGKEIT BESCHICKER MIT GENEIGTER FLÄCHE	MAX 1500 kg
GEWICHT	1200 kg~

KAPAZITÄT BÜNDELBESCHICKER (TYP "CF")	
WERKSTÜCKLÄNGE	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
TRAGFÄHIGKEIT BÜNDELBESCHICKER	MAX 4000 kg
MOTORLEISTUNG BÜNDELWICKLUNG	1,5 kW
MOTORLEISTUNG WERKSTÜCKBEWEGUNG	0,37 kW
GEWICHT	2000 kg~

UNIDAD DE CORTE Y DESCARGA DE LAS PIEZAS		
DIMENSIONES DISCO	ø 350 mm	
ESCARIADO AGUJERO DISCO	ø 32 mm	
APERTURA MÁXIMA MORSAS	112 mm	
ALTURA QUIJADAS	70 mm	
POTENCIA DEL MOTOR DEL DISCO	2,6/3,4 kW	
ROTACIÓN DEL DISCO	50/100 rpm	
POTENCIA DEL MOTOR DE AVANCE DE LA BARRA	1,5 kW (con Inverter)	
VELOCIDAD DE AVANCE DE LA BARRA	10-90 m/1'	
POTENCIA DEL MOTOR DE LA CENTRALITA OLEODINÁMICA	0,75 kW	
ALTURA DEL PLANO DE TRABAJO	1110 mm	
ALTURA DE DESCARGA	DELANTERA 700 mm - TRASERA 700 mm	
CAPACIDAD MÍNIMA DE CORTE DE TUBOS CON SECCIÓN REDONDA Y CUADRA	ø 16 - 16x16 mm	
CAPACIDAD MÁX DE CORTE	(TUBO REDONDO)	ø 100 mm
	(TUBO CUADRADO)	80 mm
	(TUBO RECTANGULAR)	60x80 mm
LONGITUD MÍNIMA DE CORTE	20 mm	
LONGITUD MÁXIMA DE CORTE	3000 mm	
PESO	2000 kg~	

CAPACIDAD DEL CARGADOR CON PLANO INCLINADO (TIPO "CI")	
LONGITUD BARRAS	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
CAPACIDAD DE CARGA DEL CARGADOR CON PLANO INCLINADO	MÁX 1500 kg
PESO	1200 kg~

CAPACIDAD DE CARGA DEL CARGADOR DE CINTA (TIPO "CF")	
LONGITUD DE LAS BARRAS	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
CAPACIDAD DE CARGA DEL CARGADOR DE CINTA	MÁX 4000 kg
POTENCIA DEL MOTOR DE BOBINADO DE LAS CINTAS	1,5 kW
POTENCIA DEL MOTOR DE TRASLACIÓN DE LAS BARRAS	0,37 kW
PESO	2000 kg~



 **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Nuova linea di taglio automatica a CNC mod. NEW LINE-350 per tagli a 90°, adatta per il taglio di tubi a sezione tonda, quadra e rettangolare completa di carico e scarico automatico composta da:

- Caricatore automatico, tipo "CI", versione con piano inclinato per il carico di barre (tubi) di sezione tonda, quadra e rettangolare, regolazione rapida centralizzata delle dimensioni delle barre tramite due soli volantini, o caricatore automatico tipo "CF", versione a fascio, con dispositivo antiaccavallamento, per il carico di barre (tubi) di sezione tonda, quadra e rettangolare, regolazione rapida centralizzata delle dimensioni delle barre tramite due soli volantini.
- Unità di avanzamento barre a rulli azionati da moto-riduttore controllato da Inverter, per il comando della velocità di avanzamento rapido e relative rampe di accelerazione e decelerazione per l'alimentazione delle barre da tagliare.
- Testa di taglio con motore elettrico a due velocità, controllo assorbimento amperometrico del motore, ingranaggi di riduzione temprati e rettificati in

UNITÀ DI TAGLIO E SCARICO PEZZI		
DIMENSIONI DISCO	ø 350 mm	
ALESAGGIO FORO DISCO	ø 32 mm	
APERTURA MAX MORSE	112 mm	
ALTEZZA GANASCE	70 mm	
POTENZA MOTORE DISCO	2,6/3,4 kW	
ROTAZIONE DISCO	50/100 rpm	
POTENZA MOTORE AVANZAMENTO BARRA	1,5 kW (CON INVERTER)	
VELOCITÀ AVANZAMENTO BARRA	10-90 m/1'	
POTENZA MOTORE CENTRALINA OLEODINAMICA	0,75 kW	
ALTEZZA PIANO DI LAVORO	1110 mm	
ALTEZZA SCARICO ANTERIORE	700 mm	
ALTEZZA SCARICO POSTERIORE	700 mm	
CAPACITÀ MIN DI TAGLIO TUBO TONDO E QUADRO	ø 16 - 16x16 mm	
CAPACITÀ MAX DI TAGLIO	TUBO TONDO	ø 100 mm
	TUBO QUADRO	80 mm
	TUBO RETT.	60x80 mm
LUNGHEZZA MINIMA DI TAGLIO	20 mm	
LUNGHEZZA MAX DI TAGLIO	3000 mm	
PESO	2000 kg ~	

- bagno d'olio, regolazione velocità di discesa di taglio, doppio sistema di lubrificazione disco (ad olio emulsionabile o micro-lubrificazione ad olio).
- Bloccaggio barra per mezzo di morsa doppia.
- Pressioni regolabili per rulli avanzamento barre e morsa doppia.
- Fermo barra con visualizzatore digitale della lunghezza di taglio, riscontro di fermo mobile verticalmente per garantire massima precisione sulla ripetibilità di taglio.
- Scaricatore automatico, composto da un piano inclinato per la selezione del lato di scarico dell'instestatura barra, pezzi tagliati e coda barra.
- Nuovo strumento programmatore con display grafico da 5" retroilluminato per la gestione e ottimizzazione dei parametri e delle impostazioni di taglio.

Accessori a richiesta

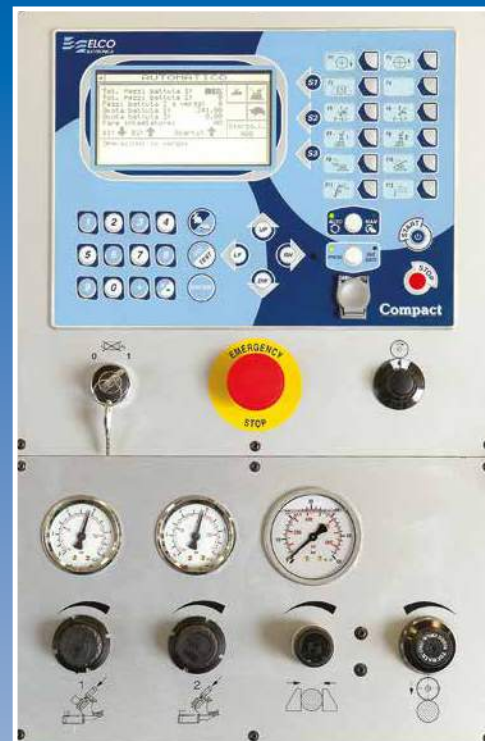
- Applicazione Inverter rotazione disco che permette la variazione della velocità ottimizzandola al tipo di materiale da tagliare.
- Applicazione di un secondo fermo barra, per una seconda misura di taglio in sequenza.
- Testa di taglio con movimento lineare inclinato, ottimale per il taglio di tubi quadrati e rettangolari con entrata nella barra tale da ridurre al minimo la bava.
- Morsa inclinata di 45°, per un maggiore bloccaggio del pezzo da tagliare.

CAPACITÀ CARICATORE CON PIANO INCLINATO (TIPO "CI")

LUNGHEZZA BARRA	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
PORTATA CARICATORE CON PIANO INCLINATO	MAX 1500 kg
PESO	1200 kg ~

CAPACITÀ CARICATORE A FASCIO (TIPO "CF")

LUNGHEZZA BARRA	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
PORTATA CARICATORE A FASCIO	MAX 4000 kg
POTENZA MOTORE AVVOLGIMENTO FASCE	1,5 kW
POTENZA MOTORE TRASLAZIONE BARRA	0,37 kW
PESO	2000 kg ~



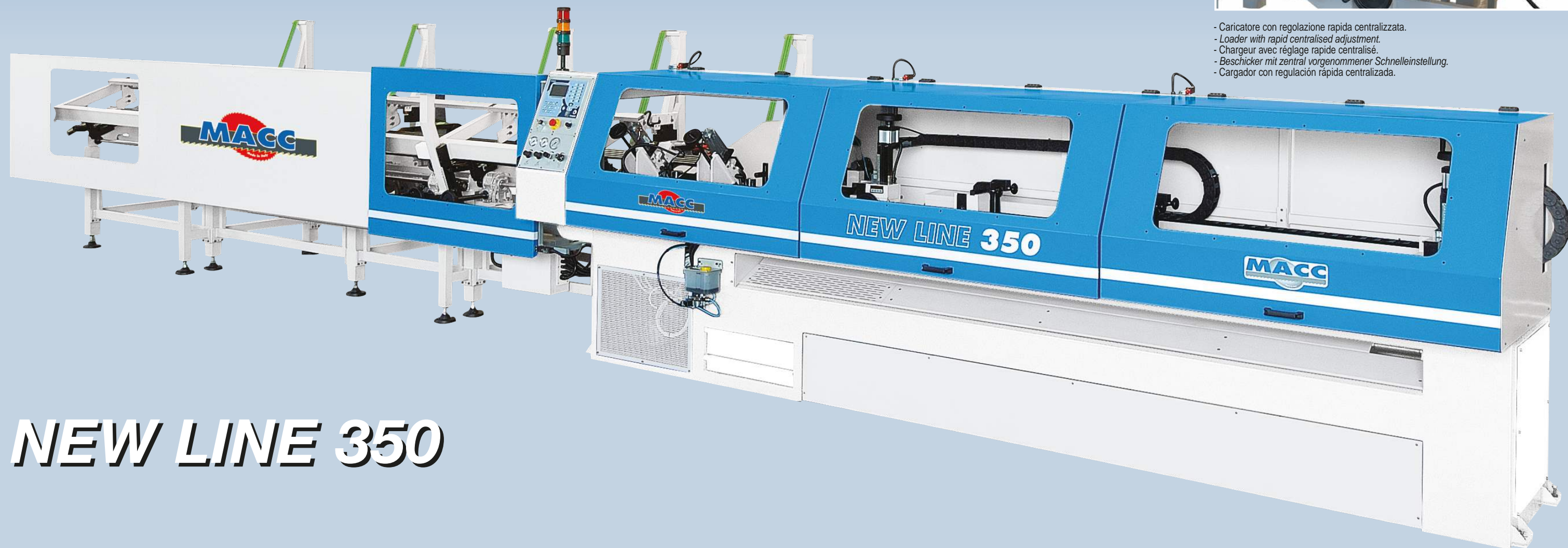
- Particolare pannello comandi con nuovo strumento di programmazione.
- Detail of the control panel with the new programming instrument.
- Détail panneau de commande avec nouvel instrument de programmation.
- Detail der Steuertafel mit neuem Programmiergerät.
- Detalle del cuadro de mandos con nuevo instrumento de programación.



- Unità avanzamento barre, gruppo testa porta disco e fermo barra.
- Feed unit for bars, blade-holder head and bar stop.
- Unité d'avance barres, groupe tête porte-lame et butée barre.
- Stangenvorschubeinheit, Schnittsystem mit Scheibe und Stangenmeßanschlag.
- Unidad de avance de las barras, grupo cabezal porta disco y tope de la barra.



- Caricatore con regolazione rapida centralizzata.
- Loader with rapid centralised adjustment.
- Chargeur avec réglage rapide centralisé.
- Beschicker mit zentral vorgenommener Schnelleinstellung.
- Cargador con regulación rápida centralizada.



# NEW LINE 350

